

3. Laaduri määrimine

Kulumise vältimiseks on väga oluline määrida liigendkohti. Enamik määrdepunkte asub laaduri noolel. Järgnev tabel ja joonised näitavad määrdeniplite asukohta.

Sobiv määrimisvahemik oleneb suuresti kasutamistingimustest, kuid määret tuleb lisada vähemalt pärast iga 10 kasutustundi.

Kui liitekohad on määrduvad, lisage määret. Liitekohad peavad oleval piisavalt määritud. Ebapiisavalt määritud liitekohad kuluval kiiresti.

Kasutage tavalist masinamääret. Määrdeniplitesse määre lisamiseks on vaja määrdepritsi. Kõik määrdeniplid on standardised, R1/8" niplid. Vahetage kahjustatud niplid uute vastu.

Enne määrimist puhasta nipli ots ning lisa määret ainult väike kogus korraga. Uus määre surub mustuse liitekohtadest välja. Pühkige liigne määre lapiga ära.

Määrdepunktid leiate järgnevast tabelist.

Määrdepunktid			tk
A	1.	Liigendühendus laaduri vasakul küljel	2
	2.	Juhtsilinder, mõlemad otsad, liigendühenduse lähedal	2
B	3.	Noole pöördtelg, mõlemad otsad	2
	4.	Tõstesilinder	2
	5.	Nivelleerimissilinder, kui on paigaldatud. Alumisele otsale pääseb ligi esikatte alt.	2
C	6.	Teleskoopnool Määrimise ajaks sirutada nool täielikult välja	3
D	7.	Kallutussilinder	2
	8.	Töövahendi kinnitusplaat Pöördteljed ja kallutusmehhanism	5

